

ARMARIO FRIGORÍFICO AF-11002FC







ilumi
equipamiento comercial



GARANTÍA
2 AÑOS
A NIVEL NACIONAL



Características

-  6 repisas de acero plastificado
-  Refrigerante ecológico R404a
-  Congela: máximo -22°C
-  Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
-  Base con ruedas
-  Chapa con llave

Datos técnicos

| | |
|--------------------------|------------------------|
| Medidas de embalaje (mm) | An.1240xFo.760xAl.2000 |
| Peso neto | 135 Kg |
| Peso bruto | 155 Kg |
| Capacidad | 1000 Lts |
| Voltaje | 220-240V - 60HZ |
| Potencia | 950 W |

Plano mecánico

