







## ARMARIO FRIGORÍFICO AF-9000FC

**ilumi**  
equipamiento comercial



**GARANTÍA**  
**2 AÑOS**  
A NIVEL  
NACIONAL

### Características

-  3 repisas de acero plastificado
-  Refrigerante ecológico R404a
-  Congela: máximo -22°C
-  Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
-  Base con ruedas
-  Chapa con llave

### Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.710xFo.827xAl.1996
Peso neto	120 Kg
Peso bruto	130 Kg
Capacidad	700 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ
Potencia	800 W

### Plano mecánico

