

**2°C****26 ft³**

SU DOBLE PUERTA AYUDA A EXHIBIR Y OFRECER DIFERENTES PRODUCTOS, YA SEAN DE LÍNEA O LANZAMIENTOS.

**CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES**

Innovador controlador que mejorará el desempeño del enfriador, garantizando la temperatura del producto para su consumo. Su nueva tecnología permite la regulación de iluminación, así como aislamiento de descargas eléctricas.

**CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO**

Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

**MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS**

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

**PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA**

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

**ILUMINACIÓN LEDS**

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

**ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO**

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

**PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA**

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.