

# CONGELADOR CON TAPA DE VIDRIO

## TF-1100

**ilumi**  
equipamiento comercial



**GARANTÍA**  
**1 AÑO**  
A NIVEL NACIONAL



### Características

- 2 canastillas
- Refrigerante ecológico R290
- Temperatura dual: 8°C a -18°C
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas

### Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.580xFo.623xAl.800
Peso neto	27 Kg
Peso bruto	30 Kg
Capacidad	110 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ

### Plano mecánico

