

# CONGELADOR VERTICAL

## TF-2800V





**ilumi**  
equipamiento comercial

**GARANTÍA**

**1 AÑO**  
A NIVEL  
NACIONAL



### Características

-  Refrigerante ecológico R134a
-  Congela: -20°C a -22°C
-  Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
-  Chapa con llave

### Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.662xFo.650xAl.1495
Peso neto	46.8 Kg
Peso bruto	51.8 Kg
Capacidad	280 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ
Potencia	3/8 HP

### Plano mecánico

