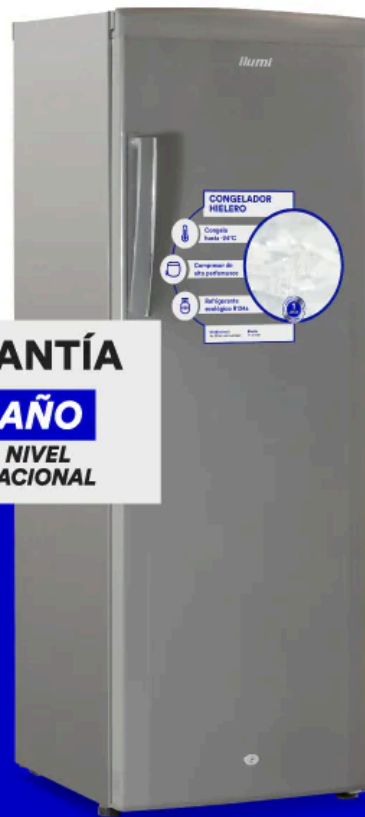


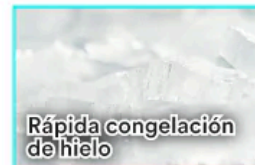
CONGELADOR VERTICAL

TF-3100H

ilumi
equipamiento comercial



GARANTÍA
1 AÑO
A NIVEL NACIONAL



Rápida congelación de hielo







Compresor Ecológico



Protección AntiShock

Características

-  Refrigerante ecológico R134a
-  Congela: -24°C
-  Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
-  Chapa con llave

Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.662xFo.650xAl.1732
Peso neto	49.4 Kg
Peso bruto	54.4 Kg
Capacidad	310 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ
Potencia	3/8 HP

Plano mecánico

