

# CONGELADOR HORIZONTAL

## TFI-1700DG

**ilumi**  
equipamiento comercial



Foto referencial

### Características

- 1 canastilla
- Refrigerante ecológico R134a
- Temperatura dual: 0°C a 10°C y de 0°C a -20°C.
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas
- Chapa con llave

### Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.778xFo.582xAI.883
Peso neto	33 Kg
Peso bruto	37 Kg
Capacidad	170 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ
Consumo de energía	0.44Kwh/24H

### Plano mecánico

