

## VITRINA REFRIGERADA VRDH-1250AI

**ilumi**  
equipamiento comercial



**GARANTÍA**

**1 AÑO**  
A NIVEL NACIONAL



### Características

- 3 repisas
- Refrigerante ecológico R134a
- Refrigera: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas

### Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.1240xFo.700xAl.1400
Peso neto	138 Kg
Peso bruto	148 Kg
Voltaje	220-240V - 60HZ
Potencia	540 W

### Plano mecánico

