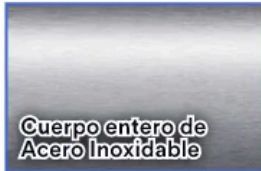






VITRINA REFRIGERADA VRF-1500AI

ilumi
equipamiento comercial



GARANTÍA
1 AÑO
A NIVEL NACIONAL

Características

- 2 repisas
-  Refrigerante ecológico R134a
-  Refrigeradora: 2°C a 10°C
-  Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
-  Base con ruedas

Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.1540xFo.700xAl.1240
Peso neto	170 Kg
Peso bruto	182 Kg
Voltaje	220-240V - 60HZ
Potencia	700 W

Plano mecánico

