ARMARIO FRIGORÍFICO
AF-11002FC

ilumi
equipamiento comercial









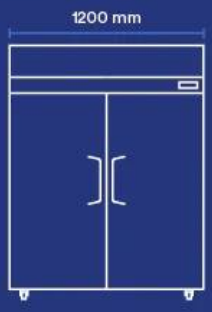


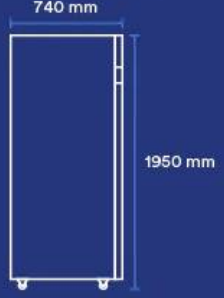
GARANTÍA
2 AÑOS
A NIVEL NACIONAL

Características

- 6 repisas de acero plastificado
- Refrigerante ecológico R404a
- Congela: máximo -22°C
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas
- Chapa con llave

Plano mecánico





Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.1240xFo.760xAl.2000
Peso neto	135 Kg
Peso bruto	155 Kg
Capacidad	1000 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ
Potencia	950 W