ARMARIO FRIGORÍFICO
AF-9000FC

ilumi
equipamiento comercial











GARANTÍA
2 AÑOS
A NIVEL NACIONAL

Características

- 3 repisas de acero plastificado
- Refrigerante ecológico R404a
- Congela: máximo -22°C
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas
- Chapa con llave

Plano mecánico



Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.710xFo.827xAl.1996
Peso neto	120 Kg
Peso bruto	130 Kg
Capacidad	700 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ
Potencia	800 W