Imbera®

VR08

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el refrigerador ideal para cualquier espacio.



Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.

CARACTERÍSTICAS



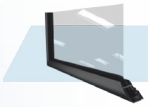
CONTROL INTELIGENTE DE REFRIGERACIÓN:

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, garantizando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando **energía y aumentando la vida útil del compresor.**



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS :

Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente **iluminación al producto refrigerado haciendolo más atractivo al consumidor.**



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

C_5H_{10}

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

icontec ISO 9001 SC3188-1

icontec ISO 14001 SA-CER199746