ENFRIAMIENTO, MANTENCIÓN Y EXHIBICIÓN
DE PRODUCTOS REFRIGERADOS

VV-66 D

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



- Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- Puerta Termopanel deslizable de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- Compresor Inverter con circuito de refrigeración 100% de cobre con soldadura de plata.
- Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- Puertas deslizantes colgantes.
- Chasis de 1,5 mm plegado para mayor resistencia.

INVERTER

Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

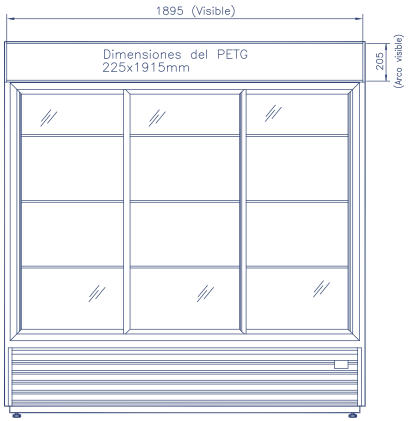
Certificaciones:
ISO 45001
ISO 14001
ISO 9001

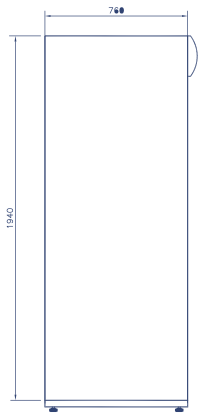
www.mimet.cl mimet @mimet.cl contacto@mimet.cl (56-2) 238 09 500



VV-66 D

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES





Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1920	770	2010
Interiores	1840	720	1540
Embalaje	1940	790	2040

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-66 D	312	326

Temperatura interior	Condición Ambiental
0° C 5° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-66 D	1869 litros	1437 litros

Capacidad	Latas	Botellas	
VV-66 D	1728u 359cc	720u 591cc	864u 500cc

Unidades en altura	Largo (mm)	Fondo (mm)
12 regulables	586	570

Referencia Comercial Compresor	Tipo de condensador
1/2 HP / Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores
Cont.20´ :7 unidades
Cont.40´ :15 unidades

Datos Eléctricos	
Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	5.91
Potencia (W)	815
Consumo (25°C / 60% HR)	4.2 kWh/día

Opcionales
Branding
Porta Precios
Ruedas
Control Digital

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado.

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca.

Certificaciones:
ISO 45001
ISO 14001
ISO 9001

www.mimet.cl mimet @mimet.cl contacto@mimet.cl (56-2) 238 09 500