Libero®

LFH-101
Congeladora 99 litros



Función DUAL

2 AÑOS GARANTIA

Eficiencia energética A



Cierre **Hermético.**

Puertas con sistema de cierre hermético para evitar pérdida de frio y mantener la temperatura uniforme en el interior.

Luz **LED.**

Puerta con iluminación LED, activándose al momento de la apertura.

Pintura **Electrostática.**

Que evita la generación de hongos, oxido. Alegando el tiempo de vida del producto y facilitando su limpieza tanto interna como externa.

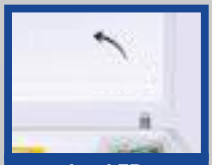
Inyectado de **Poliuretano.**

Paredes recubiertas con inyección de poliuretano, logra el aislamiento térmico total del equipo y permite mayor duración de la temperatura interna.

Especificaciones técnicas

Línea	Congelación
Modelo	LFH-101
Color	Blanco
Capacidad Neta / Bruta	99 / 99 Litros
Canastillas	1 unidades
Ruedas	En la parte delantera
Patas regulables	En la parte inferior
Energía	220V/60Hz
Potencia	45 W
Consumo	0.61 Kw*H/24 Hrs
Temperatura Congelación	-24°C a -12°C
Temperatura Refrigeración	0°C a 10°C
Capacidad de Congelamiento	4.5KG/24H
Incremento de temperatura	10H
Refrigerante	R600a
Clase climática	T
Dimensiones Alt*Anch*Fond	83.5x54x47.6 cm
Peso Neto / Bruto	25.5 / 27.5 Kg
EAN-13	7756544001470


Llave en puerta


Luz LED


Inyec. de poliuretano


Canastilla



Pintura electrostática