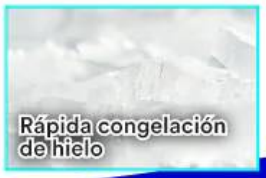
CONGELADOR VERTICAL
TF-3100H

ilumi
equipamiento comercial



GARANTÍA
1 AÑO
A NIVEL NACIONAL



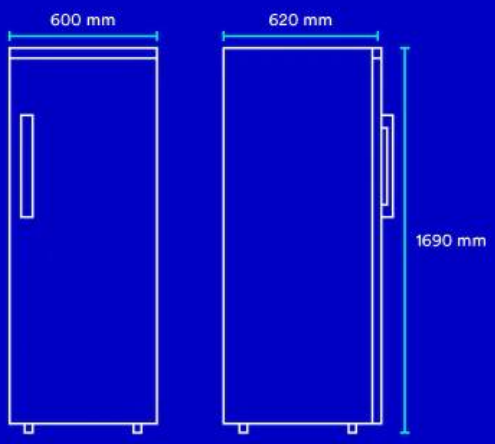




Características

- Refrigerante ecológico R134a
- Congela: -24°C
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Chapa con llave

Plano mecánico



Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.662xFo.650xAl.1732
Peso neto	49.4 Kg
Peso bruto	54.4 Kg
Capacidad	310 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ
Potencia	3/8 HP