CONGELADOR HORIZONTAL
TFI-10002DG

ilumi
equipamiento comercial







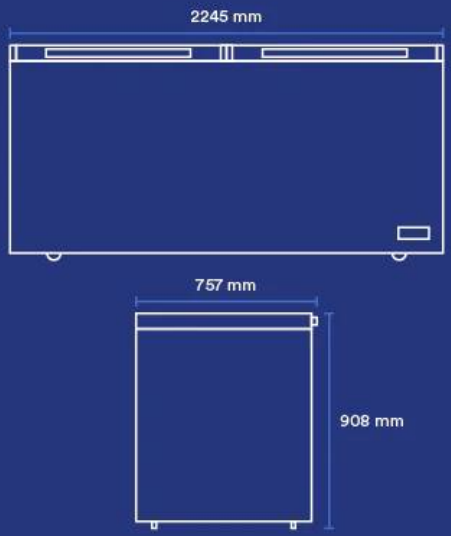


Foto referencial

Características

- 2 canastillas
- Refrigerante ecológico R290
- Temperatura dual: 0°C a 10°C y de 0°C a -20°C.
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas
- Chapa con llave

Plano mecánico



Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.2325xFo.867xAl.965
Peso neto	105 Kg
Peso bruto	130 Kg
Capacidad	1000 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ
Consumo de energía	4.5Kwh/24H