# CONGELADOR HORIZONTAL
**TFI-1700DG**

ilumi
equipamiento comercial



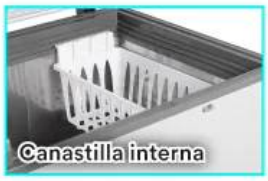







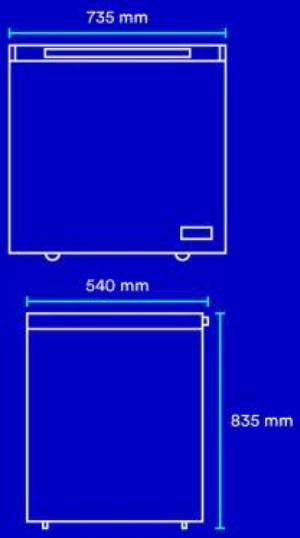



Foto referencial

## Características

- 1 canastilla
- Refrigerante ecológico R134a
- Temperatura dual: 0°C a 10°C y de 0°C a -20°C.
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas
- Chapa con llave

## Plano mecánico




## Datos técnicos

| | |
|---|---|
| **Medidas de embalaje (mm)** | An.778xFo.582xAl.883 |
| **Peso neto** | 33 Kg |
| **Peso bruto** | 37 Kg |
| **Capacidad** | 170 Lts |
| **Voltaje** | 220-240V - 60HZ |
| **Consumo de energía** | 0.44Kwh/24H |