CONGELADOR HORIZONTAL
TFI-2200DG

ilumi
equipamiento comercial



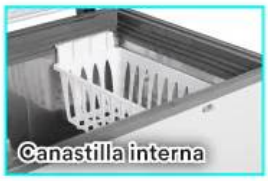




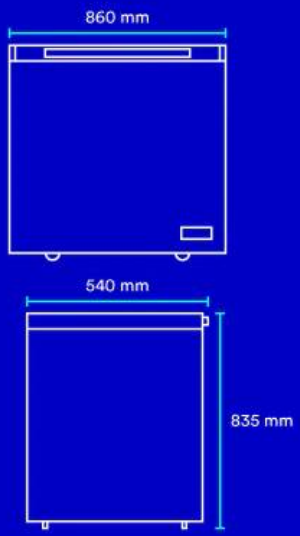


Foto referencial

Características

- 1 canastilla
- Refrigerante ecológico R134a
- Temperatura dual: 0°C a 10°C y de 0°C a -20°C.
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas
- Chapa con llave

Plano mecánico



Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.903xFo.582xAl.883
Peso neto	35 Kg
Peso bruto	39 Kg
Capacidad	220 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ
Consumo de energía	0.49Kwh/24H