CONGELADOR HORIZONTAL
TFI-3400DG

ilumi
equipamiento comercial









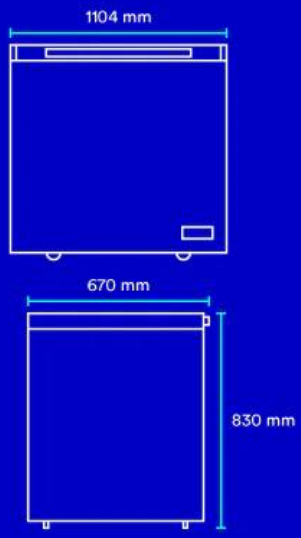


GARANTÍA
2 AÑOS
A NIVEL NACIONAL

Características

- 1 canastilla
- Refrigerante ecológico R134a
- Temperatura dual: 0°C a 10°C y de 0°C a -20°C.
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas
- Chapa con llave

Plano mecánico



Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.1155xFo.685xAl.885
Peso neto	41.7 Kg
Peso bruto	45.3 Kg
Capacidad	340 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ
Potencia	2/7 HP