CONGELADOR HORIZONTAL
TFI-4402DG

ilumi
equipamiento comercial









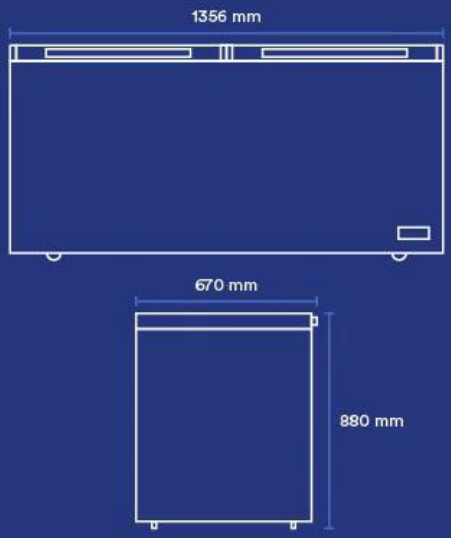
GARANTÍA
2 AÑOS
A NIVEL NACIONAL

Foto referencial

Características

- 2 canastillas
- Refrigerante ecológico R290
- Temperatura dual: 0°C a 10°C y de 0°C a -20°C.
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas
- Chapa con llave

Plano mecánico



Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.1356xFo.670xAl.880
Peso neto	61 Kg
Peso bruto	67 Kg
Capacidad	440 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ
Consumo de energía	3.9 Kwh/24H