CONGELADOR HORIZONTAL
TFI-4502WH

ilumi
equipamiento comercial







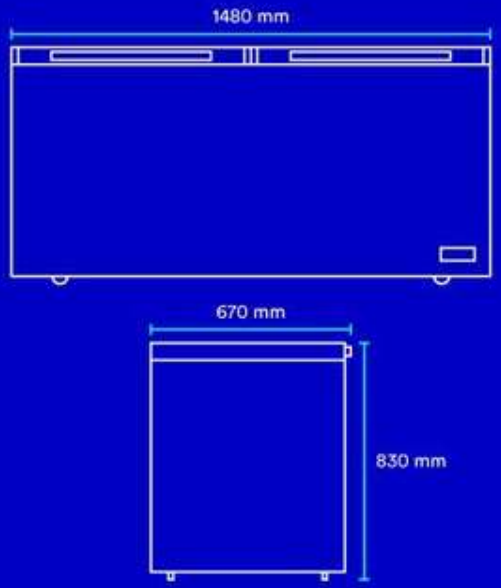


GARANTÍA
2 AÑOS
A NIVEL NACIONAL

Características

- 1 canastilla
- Refrigerante ecológico R134a
- Temperatura dual: 0°C a 10°C y de 0°C a -20°C.
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas
- Chapa con llave

Plano mecánico



Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.1535xFo.685xAl.885
Peso neto	57.5 Kg
Peso bruto	62.5 Kg
Capacidad	450 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ
Potencia	3/8 HP