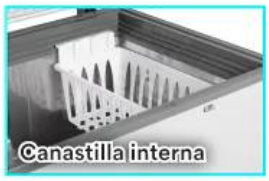
CONGELADOR HORIZONTAL
TFI-5402DG

ilumi
equipamiento comercial







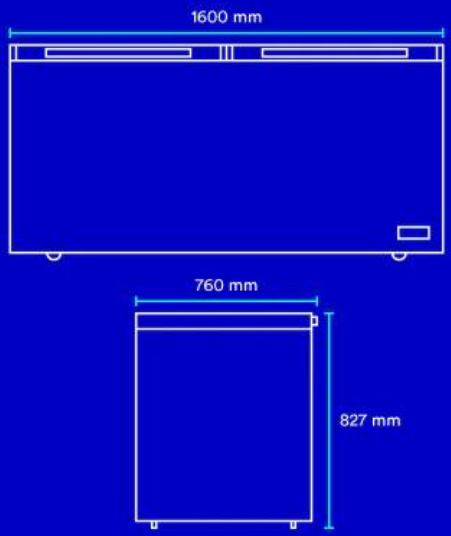




Características

- 1 canastilla
- Refrigerante ecológico R134a
- Temperatura dual: 0°C a 10°C y de 0°C a -20°C.
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas
- Chapa con llave

Plano mecánico



Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.1650xFo.775xAl.868
Peso neto	65 Kg
Peso bruto	70 Kg
Capacidad	540 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ
Potencia	2/5 HP