CONGELADOR HORIZONTAL
TFI-5502DG

ilumi
equipamiento comercial







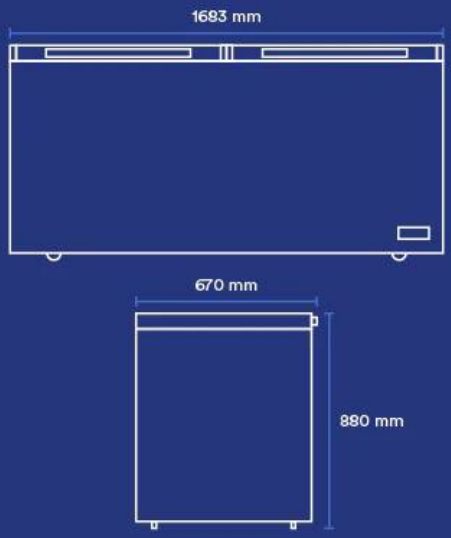


Foto referencial

Características

- 2 canastillas
- Refrigerante ecológico R290
- Temperatura dual: 0°C a 10°C y de 0°C a -20°C.
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas
- Chapa con llave

Plano mecánico



Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.1754xFo.770xAl.890
Peso neto	71 Kg
Peso bruto	79 Kg
Capacidad	550 Lts
Voltaje	220-240V - 60HZ
Consumo de energía	1.35Kwh/24H