VITRINA REFRIGERADA
VRDH-1250AI

ilumi
equipamiento comercial







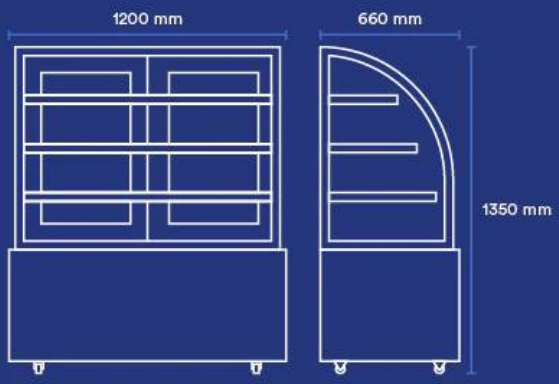




Características

- 3 repisas
- Refrigerante ecológico R134a
- Refrigera: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas

Plano mecánico



Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.1240xFo.700xAl.1400
Peso neto	138 Kg
Peso bruto	148 Kg
Voltaje	220-240V - 60HZ
Potencia	540 W