VITRINA REFRIGERADA
VRF-1500AI

ilumi
equipamiento comercial









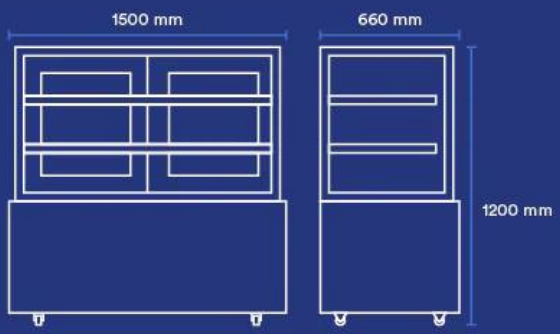


GARANTÍA
1 AÑO
A NIVEL NACIONAL

Características

- 2 repisas
- Refrigerante ecológico R134a
- Refrigera: 2°C a 10°C
- Compresor de alto performance, permite ahorrar energía
- Base con ruedas

Plano mecánico



Datos técnicos

Medidas de embalaje (mm)	An.1540xFo.700xAl.1240
Peso neto	170 Kg
Peso bruto	182 Kg
Voltaje	220-240V - 60HZ
Potencia	700 W